

Prince Color® Z 301 CL Profi

Špeciálne flexibilné tekuté rýchlotuhnúce cementové lepidlo na lepenie dlažby

Vhodné na balkóny, terasy a priestory s veľkým mechanickým zaťažením

Rozsah použitia

- Na vnútorné a vonkajšie použitie.
- Na podlahy.
- Špeciálne na balkóny, terasy a priemyselné podlahy s veľkým mechanickým zaťažením.
- Na bezdutinové lepenie veľkoformátovej keramiky a dlažby s rozdielnou hrúbkou ako sú cotto alebo teraco dosky.
- Na lepenie všetkých typov keramickej dlažby do priestorov s veľkým hydrotermickým zaťažením (podklad je vhodné ošetriť stierkovou izoláciou radu Prince Color® Izol)
- Na vyrovnanie nerovných podkladov (s hrúbkou 2-15 mm) pred lepením dlažby.
- Na cementové potery, zbrúsené anhydritové, príp. sadrové plávajúce potery, betónové diely, vykurované potery, sadrokartónové, sadrovláknité a cementovláknité dosky, na staré dlažby a drevotriekové dosky.

Vlastnosti produktu

- S úradným atestom, schválené ako C2FE podľa normy STN EN 12004, harmonizovanej s EU.
- Mrazuvzdorné.
- Drží bez penetrácie na betóne a cementových poteroch, ostatné podklady je nutné napenetrovať.
- Jednoduché spracovanie do tekutého maltového lôžka - nie je nutné vykonávať kombinovaný spôsob lepenia (Buttering-Floating), t.j. nanášanie na rubovú stranu dlažby odpadáva.
- Dobré vytvrdzuje pri nízkych teplotách.

Príprava podkladu

- Minimálne vyzretie podkladu:
 - potery z rýchlotuhnúcich cementov 1-2 dni
 - cementové potery cca 28 dní
 - konštrukčný betón cca 90 dní
- Podklad musí byť pevný, čistý a únosný. Olejové škvrny, zvyšky oddebn. olejov a ďalšie nečistoty znižujúce prídržnosť sa musia dôkladne odstrániť.
- Podklady z hutného betónu doporučujeme vyrovnať samonivelizačnými podlahovými hmotami radu Prince Color®.
- Nasiakavé podklady je nutné ošetriť penetráciou Prince Color® Multigrund PGM. Vysoko nasiakavé sa penetrujú pokiaľ sajú (nesmie vzniknúť lesklý povrch) a hladké alebo málo nasiakavé podklady sa ošetria špeciálnym náterom Prince Color® Multigrund PPB. Dodržiava sa štandardné riedenie a následná technologická prestávka na vyschnutie.
- Čerstvé cementové potery smú vykazovať max. 4 %, anhydritové potery prípadne sadrové potery max. 0,5 % zvyškovej vlhkosti (merané CM prístrojom).

Spracovanie

Rozmiešanie lepidla

- Je nutné dokonalé rozmiešanie zmesi s čistou vodou (podľa STN EN 1008) nízkootáčkovým miešadlom (max. 500 ot./min.) so špirálovým nadstavcom, pokiaľ sa nedosiahne homogénna zmes bez hrudiek. Lepiaci hmotu sa nechá kvôli aktivácii príslušných látok najmenej 3 minúty zrieť a pred následným spracovaním sa ešte krátko premieša.

Lepenie do tekutého lôžka

- Prince Color® Z 301 CL Profi sa naleje na podklad a hladidlom s polguľatým zubom sa rozťahne na plochu, na ktorú sa bude lepiť dlažba počas doby otvorenia lepidla - doby lepivosti, cca 30 min. - skúška prstom).
- Dlažba sa položí a zľahka posuvným pohybom sa usadí do požadovanej polohy.
- Veľkosť hladidla s polkruhovým zubom sa volí v závislosti od druhu dlažby a hrúbky lepiacej vrstvy.


Škárovanie

Na škárovanie dlažby je možné použiť:

- Cementová vodoodpudivá škárovacia hmota: Prince Color® FM (šírka škáry 1-8 mm)
- Flexibilná cementová vodotesná škárovacia hmota: Prince Color® FM-FX (šírka škáry 1-12 mm)
- Flexibilná cementová, vodoodpudivá, hydrofobizovaná škárovacia hmota Prince Color® FM-FX (šírka škáry 1-12 mm)
- Neutrálna silikónová tesniaca hmota Prince Color® FM-S.

Dôležité upozornenia

- Nespracovávať pri teplotách podkladu a vzduchu pod +5 °C a nad +25 °C, pri silnom snežnom žiarení a vetre.
- Pri lepení dlažby na starú dlažbu sa doporučuje najskôr "vyšpachtľovať" podklad v hrúbke cca 1 mm lepidlom Prince Color® Z 301 CL Profi, poprípade použiť spojovací mostík Prince Color® Multigrund PPB a po 12 hod. pokladať novú dlažbu na lepidlo Prince Color® Z 301 CL Profi. Pri neštandardných podkladoch kontaktujte technickú podporu.

	
viď. dátum výroby vytlačený na obale	
BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Májovu 1244 537 01 Chrudim	
EN 12 004 Zlepšená rýchlotvrdnúca cementová malta s predĺženou dobou zavadnutia na keramické obkladové prvky	
Reakcia na oheň:	Trieda A1/A1 _{fl}
Prvotná ťahová prídržnosť:	≥ 0,5 N/mm ²
Počiatočná ťahová prídržnosť:	≥ 1,0 N/mm ²
Ťahová prídržnosť po tepelnom stárnutí:	≥ 1,0 N/mm ²
Ťahová prídržnosť po uložení vo vode:	≥ 1,0 N/mm ²
Ťahová prídržnosť po cykle mrazovanie/rozmravovanie:	≥ 1,0 N/mm ²

Technické údaje

Materiálová báza	Cement a jemnozrnné prísady
Sypná hmotnosť	cca 1,5 kg/dm ³
Objemová hmotnosť čerstvej malty	cca 1,7 kg/dm ³
Zámesová voda - na 1 kg prášku - na 25 kg vrece	Pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008 cca 0,2 l cca 5,0 l
Hrúbka lepiaceho lôžka	2 až 15 mm
Doba spracovateľnosti*	cca 60 min.
Doba otvorenia*	cca 30 min.
Počiatková ťahová prídržnosť	≥ 1 N/mm ²
Ťahová prídržnosť po ponorení do vody	≥ 1 N/mm ²
Ťahová prídržnosť po pôsobení tepla	≥ 1 N/mm ²
Ťahová prídržnosť po cykloch zmrazenie/rozmrazenie	≥ 1 N/mm ²
Doba zavádnutia: ťahová prídržnosť (nie po menej ako 30 minútach)	≥ 0,5 N/mm ²
Teplota spracovania/teplota podkladu	+5 °C až +25 °C
Teplotná odolnosť	-30 °C až +80 °C
Doba vytvrdzovania* - pochôdzny po - škárovanie po - plná zataž po	cca 6 hod. cca 6 hod. cca 1 dni
Spotreba	cca 1,4 kg/m ² pri hrúbke 1 mm
Spotreba podľa profilu zubov 10 mm 12 mm 16 mm	cca 4,5 kg/m ² cca 5,5 kg/m ² cca 7,5 kg/m ²

* Pri +23 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vyššie teploty skracujú, nižšie teploty predlžujú uvedené doby.

- Na veľmi savých podkladoch sa skraca doba otvorenia (lepivosti), vždy je nutné napenetrovať podklad náterom Prince Color® Multigrund PGM.
- V praxi závisí spotreba od kvality podkladu, druhu keramického obkladu, použitého náradia a spôsobu spracovania.
- Bez dutinové lepenie dlažby zaručí dostatočnú hrúbku lepiaceho lôžka a použitie správneho hladidla.
- Pri vyrovnaní podkladu lepidlom Prince Color® Z 301 CL Profi je škárovanie možné po jeho dostatočnom vyschnutí (max. 4%).
- Tuhnúca hmota sa nesmie dodatočne riediť vodou ani miešať s čerstvou hmotou.
- Náradie sa ihneď po použití umyje vodou, vytvrdnuté nečistoty sa odstránia mechanicky.
- Primiešavanie ďalších látok nie je dovolené

Bezpečnostné pokyny

- Lepidlo môže dráždiť pokožku, oči, sliznicu.
- Nebezpečenstvo senzibilizácie pri styku s pokožkou.
- Pri práci zamedziť styku s pokožkou a očami.
- Nevdychovať.
- Pri práci nejesť a nepiť.

- Uchovávať mimo dosahu detí.
- Nosiť vhodný pracovný odev a pracovné rukavice.

Balenie a skladovanie

- Balenie 25 kg papierové vrece s PE vložkou, dodávky na europaletách krytých fóliou.
- Skladovateľnosť v suchom sklade cca 12 mesiacov od dátumu výroby.

Likvidácia odpadu

- Prípravok likvidovať v súlade so zákonom o odpadoch v platnom znení.
- Práš. forma – materiál kategórie „O“, kód 101 311.
- Vytvrdnutý materiál + použitý obal kategória „O“, kód 170 904.
- Pri styku s vodou zabrániť úniku produktov do vodných tokov a kanalizácie.

Technická podpora

Prislušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty, Žilina
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918
F: 041/72 345 92
E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91
F: 041/72 345 92
E-mail: objednavky.sk@basf.com
Internet: www.basf-sh.sk
www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

T 0918 111 918 Bratislava I.–V, Senec
T 0918 444 918
T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Šaľa, Zlaté Moravce
T 0918 444 918
T 0918 594 016 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezínok, Piešťany, Senica, Skalica
T 0903 776 800 Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica, Tvrdosín
T 0910 999 774 Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice
T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany
T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom
T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa
T 0903 847 822 Košice I.–IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov
T 0911 808 911 Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: Október 2010

Novým vydaním stráca staré platnosť.