

Prince Color® Z 301 FX Forte

Flexibilné rýchlotuhnúce lepidlo na keramické obklady a dlažby

Rozsah použitia

- Na vnútorné a vonkajšie použitie.
- Na podlahy a steny, pri ktorých je požiadavka na rýchle sprevádzkovanie a zaťaženie.
- Na lepenie nasiakavej a málo nasiakavej keramiky, sklenených obkladov a mozaík, nenasiakavej keramiky, dosiek z betónu a kameňa (okrem mramoru), ľahkých stavebných dosiek a izolačných dosiek zo sklenenej a minerálnej vlny.
- Na lepenie keramických obkladov do priestorov s vlhkou prevádzkou (podklad je vhodné ošetriť stierkovou izoláciou radu Prince Color® IZOL).
- Vhodné na balkóny, terasy, vonkajšie schodiská, obklady fasád a soklov (podklad je vhodné ošetriť stierkovou izoláciou Prince Color® Izol B).
- Na cementové potery, zbrúsené anhydritové, príp. sadrové plávajúce potery, betónové diely, vykurované potery, sadrokartónové, sadrovláknité a cementovláknité dosky a na staré dlažby.

Vlastnosti produktu

- S úradným atestom, schválené ako C2FT podľa normy STN EN 12004, harmonizovanej s EU.
- Mrazuvzdorné.
- Plne zaťažiteľné už po 24 hod.
- Drží bez penetrácie na betóne a cementových poteroch, ostatné podklady je nutné napenetrovať.

Príprava podkladu

- Minimálne vyzretie podkladu:
 - potery z rýchlotuhnučích cementov 1-2 dni
 - omietky cca 7 dní (1 mm hrúbky = 1 deň schnutia)
 - cementové potery cca 28 dní
 - koštrukčný betón cca 90 dní
- Podklad musí byť pevný, čistý a únosný. Olejové škvrny, zvyšky odbeňovacích olejov a ďalšie nečistoty znižujúce prídržnosť sa musia starostlivo odstrániť.
- Podklady z hutného betónu doporučujeme vyrovať samonivelizačnými podlahovými hmotami radu Prince Color®.
- Omietky a nasiakavé podklady je nutné ošetriť penetráciou Prince Color® Multigrund PGM. Vysoko nasiakavé sa penetrujú pokiaľ sa majú (nesmie vzniknúť lesklý povrch), hladké alebo málo nasiakavé podklady sa ošetria špeciálnym náterom Prince Color® Multigrund PPB. Dodržiava sa štandardné riešenie a následná technologická prestávka na vyschnutie penetrácie.
- Čerstvé cementové potery smú vykazovať max. 4 %, anhydritové potery prípadne sadrové potery max. 0,5 % zvyškovej vlhkosti (merané CM prístrojom).

Spracovanie

- Je nutné dokonalé rozmiešanie zmesi s čistou vodou (podľa STN EN 1008) nízkootáčkovým miešadlom (max. 500 ot./min.) so špirálovým nadstavcom, pokiaľ sa

nedosiahne homogénna zmes bez hrudiek. Hmota sa nechá kvôli aktivácii príslušných látok min. 3 minúty zrieť a pred následným spracovaním sa ešte krátko premieša.

- Hladkou stranou nerezového hladidla sa na podklad naniesie tenká kontaktná vrstva lepidla.
- Ozubeným hladidlom sa naniesie primeraná lepiaca vrstva, pokiaľ možno jedným smerom. Na celoplošné lepenie obkladov v miestnostiach s predpokladaným zvýšeným zaťažením najmä vodou a teplom sa ešte lepidlo naniesie na rubovú stranu keramického obkladu (tzv. lepenie metódou Buttering-Floating). Naniesie sa vždy len taká plocha, na ktorú je možné položiť obklad alebo dlažbu počas doby otvorenia lepidla ("doby lepiovosti", t.j. cca 10 minút). Lepivosť sa skúša prstami.
- Obklady sa zľahka posuvným pohybom vložia do lepiaceho lôžka a vyrovnajú sa.


Škárovanie

Na škárovanie obkladov a dlažieb je možné použiť:

- Cementová vodoodpudivá škárovacia hmota: Prince Color® FM (šírka škáry 1-8 mm)
- Flexibilná cementová vodotesná škárovacia hmota: Prince Color® FM-FX (šírka škáry 1-12 mm)
- Flexibilná cementová vodoodpudivá škárovacia hmota: Prince Color® FM-FX Plus (šírka škáry 1-12 mm)
- Neutrálna silikónová tesniaca hmota Prince Color® FM-S.

Dôležité upozornenia

- Nespracovávať pri teplotách podkladu a vzduchu pod +5 °C a nad +25 °C, pri silnom slnečnom žiarení a vetre.
- Pri lepení obkladov a dlažby na starý obklad, resp. dlažbu sa doporučuje najskôr "vyšpachtľovať" podklad v hrúbke cca 1 mm lepidlom Prince Color® Z 301 FX Forte a po 3 hod. pokladať nový obklad alebo dlažbu na lepidlo Prince Color® Z 301 FX Forte., poprípade použiť špeciálny kotviaci náter Prince Color® Multigrund PPB (lepenie po 12 hod.) Pri neštandardných podkladoch kontaktujte technickú podporu.

 vid. dátum výroby vytlačený na obale	
BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Májovu 1244 537 01 Chrudim	
EN 12 004 Zlepšená rýchlotvrdnúca cementová malta so zníženým sklзом na keramické obkladové prvky	
Reakcia na oheň:	Trieda A1/A1 _{fl}
Prvotná ťahová prídržnosť:	≥ 0,5 N/mm ²
Počiatočná ťahová prídržnosť:	≥ 1,0 N/mm ²
Ťahová prídržnosť po tepelnom stárnutí:	≥ 1,0 N/mm ²
Ťahová prídržnosť po uložení vo vode:	≥ 1,0 N/mm ²
Ťahová prídržnosť po cykle zmrazovanie/rozmrázovanie:	≥ 1,0 N/mm ²

Technické údaje

Materiálová báza	Cement a jemnozrnné prísady	
Sypná hmotnosť	cca 1,45 kg/dm ³	
Objemová hmotnosť čerstvej malty	cca 1,55 kg/dm ³	
Zámesová voda - na 1 kg prášku - na 25 kg vrece	Pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008 cca 0,21 l cca 5,25 l	
Hrúbka lepiaceho lôžka	1 až 8 mm	
Doba spracovateľnosti*	cca 30 min.	
Doba otvorenia*	cca 10 min.	
Počiatková ťahová prídržnosť	≥ 1 N/mm ²	
Ťahová prídržnosť po ponorení do vody	≥ 1 N/mm ²	
Ťahová prídržnosť po pôsobení tepla	≥ 1 N/mm ²	
Ťahová prídržnosť po cykloch zmrazenie/rozmrazenie	≥ 1 N/mm ²	
Doba zavádznutia: ťahová prídržnosť (nie po menej ako 10 minútach)	≥ 0,5 N/mm ²	
Teplota spracovania/teplota podkladu	+5 °C až +25 °C	
Teplotná odolnosť	-30 °C až +80 °C	
Doba vytvrdzovania* - pochôdzny po - škárovanie po - plná zataž po	cca 3 hod. cca 3 hod. cca 1 dni	
Spotreba podľa obkladu malá mozaika obklad 15 x 15 hrubá keramika	Profil zubov 3-4 mm 5-6 mm 8-10 mm	Spotreba cca 1,5 – 2,0 kg/m ² cca 2,5 – 3,5 kg/m ² cca 4,0 – 6,0 kg/m ²

* Pri +23 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vyššie teploty skracujú, nižšie teploty predlžujú uvedené doby.

- Lepidlo Prince Color® Z 301 FX Forte nevyrovnáva nerovnosti podkladu. Na vyrovnanie podkladu je vhodné použiť samonivelizačné podlahové hmoty radu Prince Color® (Prince Color® NC 515, Prince Color® NC 510 alebo Prince Color® NA 420).
- Na savých podkladoch sa skraca doba otvorenia (lepivosti), vždy je nutné napenetrovať podklad náterom Prince Color® Multigrund PGM.
- Kvôli správnej funkcii keramických obkladov a dlažieb je nutné dosiahnuť dostatočné pokrytie rubovej strany dlaždíc (interiér min. 65%, exteriér min. 95% plochy).
- V praxi závisí spotreba od kvality podkladu, druhu keramického obkladu, použitého náradia a spôsobu spracovania.
- Tuhnúca hmota sa nesmie riediť vodou ani miešať s čerstvou hmotou.
- Náradie sa ihneď po použití umyje vodou, vytvrdnuté nečistoty sa odstránia mechanicky.
- Primiešavanie ďalších látok nie je dovolené.

Bezpečnostné pokyny

- Lepidlo môže dráždiť pokožku, oči, sliznicu.
- Nebezpečenstvo senzibilizácie pri styku s pokožkou.

- Pri práci zamedziť styku s pokožkou a očami.
- Nevdychovať.
- Pri práci nejeseť a nepiť.
- Uchovávať mimo dosahu detí.
- Nosiť vhodný pracovný odev a pracovné rukavice.

Balenie a skladovanie

- Balenie 25 kg papierové vrece s PE vložkou, dodávky na europaletách krytých fóliou.
- Skladovateľnosť v suchom sklade cca 6 mesiacov od dátumu výroby.

Likvidácia odpadu

- Prípravok likvidovať v súlade so zákonom o odpadoch v platnom znení.
- Pri styku s vodou zabrániť úniku produktov do vodných tokov a kanalizácie.

Technická podpora

Prislušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty, Žilina
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918
F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91
F: 041/72 345 92
E-mail: objednavky.sk@basf.com
Internet: www.basf-sh.sk
www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

T 0918 111 918 Bratislava I.– V, Senec
T 0918 444 918
T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Šaľa, Zlaté Moravce
T 0918 444 918
T 0918 594 016 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezínok, Piešťany, Senica, Skalica
T 0903 776 800 Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica, Trvárošín
T 0910 999 774 Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice
T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany
T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom
T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa
T 0903 847 822 Košice I.–IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov
T 0911 808 911 Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Aktuálne informácie o produktoch sú dostupné na www.basf-sh.sk

Vydané: Október 2010

Novým vydaním stráca staré platnosť.