

# Prince Color® Z 301 SL

**Biele vysokoflexibilné lepidlo triedy C2TS1 na lepenie keramických obkladov, dlažieb a sklenenej mozaiky**

## Rozsah použitia

- Na vnútorné aj vonkajšie použitie.
- Na steny a podlahy.
- Na lepenie nasiakavej a málo nasiakavej keramiky, sklenených obkladov a mozaík, nenasiakavej keramiky, dosiek z betónu a kameňa (Pozor: pri prírodnom kameni typu mramor a pod. je nutné overiť vhodnosť použitia položením skúšobnej plochy), ľahkých stavebných dosiek a izolačných dosiek.
- Na pokladanie keramických obkladov v priestoroch s mokrou prevádzkou (podklad je vhodné ošetriť stierkovou izoláciou radu Prince Color® IZOL K alebo Prince Color® IZOL B).
- Veľmi vhodné na balkóny, terasy, vonkajšie schodiská, obklady fasád a soklov (na podklad je vhodné aplikovať stierkovú izoláciu Prince Color® IZOL B).
- Na cementové potery, zbrúsené anhydritové popr. sadrové plávajúce potery, betónové diely, vykurované potery, sadrokartónové, sadrovláknité, cementovláknité dosky a na staré dlažby.

## Vlastnosti produktu

- S úradným atestom, schválené C2TS1 podľa normy STN EN 12004.
- Lepenie obkladov s nulovým sklzom.
- Mrázuvzdorné.
- Plne zaťažiteľné už po 24 hod.
- Drží bez penetračného náteru na betóne a cementových poteroch, ostatné podklady je nutné penetrovať.

## Príprava podkladu

- Minimálne vyzretie podkladu:
  - potery z rýchlotuhnúcich cementov: 1–2 dni
  - omietky: cca 7 dní (1 mm hrúbky = 1 deň schnutia)
  - cementové potery: cca 28 dní
  - konštrukčný betón: cca 90 dní
- Podklad musí byť pevný, čistý a únosný. Olejové škvrny, zvyšky oddebnovacích olejov a ďalšie nečistoty znižujúce prídržnosť sa musia dôkladne odstrániť.
- Podklady z hutného betónu doporučujeme vyrovať samonivelizačnými podlahovými hmotami radu Prince Color®.
- Omietky a nasiakavé podklady je nutné ošetriť penetráciou Prince Color® Multigrund PGM. Vysoko nasiakavé sa penetrujú pokiaľ sa majú (nesmie vzniknúť lesklý povrch) a hladké alebo málo nasiakavé podklady sa ošetrí špeciálnym náterom Prince Color® Multigrund PPB. Dodržiava sa štandardné riedenie a následná technologická prestávka na vyschnutie penetrácie.
- Čerstvé cementové potery smú vykazovať max. 4 %, anhydritové potery prípadne sadrové potery max. 0,5 % zvyškovej vlhkosti (merané CM prístrojom).

## Spracovanie


- Je nutné dokonalé rozmiešanie suchej zmesi s čistou vodou (podľa STN EN 1008) nízkootáčkovým miešadlom (max. 500 ot./min.) so špirálovým nastavcom, kým sa nedosiahne homogénna zmes bez hrudiek.
  - Namiešaná hmota sa nechá kvôli aktivácii príslušných látok najmenej 3 minúty zrieť a pred následným spracovaním sa ešte krátko premieša.
  - Hladkou stranou nerezového hladidla sa na podklad naniesie tenká kontaktná vrstva lepidla.
  - Ozubeným hladidlom sa naniesie primeraná lepiaca vrstva, pokiaľ možno jedným smerom.
- Na celoplošné lepenie dlažieb v miestnostiach s predpokladaným zvýšeným zaťažením najmä vlhkom a teplom sa ešte lepidlo naniesie na rubovú stranu keramického obkladu (tzv. lepenie metódou Buttering-Floating). Naniesie sa vždy len taká plocha, na ktorú je možné položiť obklad alebo dlažbu počas doby otvorenia lepidla ("doby lepivosti", t.j. cca 20 minút). Lepivosť sa skúša prstami.
- Obklady sa zľahka posuvným pohybom vložia do lepiaceho lôžka a vyrovnajú sa.

## Škárovanie

- Na škárovanie obkladov a dlažieb je možné použiť:
- Cementová vodoodpudivá škárovacia hmota: Prince Color® FM (šírka škáry 1-8 mm)
  - Flexibilná cementová vodotesná škárovacia hmota: Prince Color® FM-FX (šírka škáry 1-12 mm)
  - Flexibilná cementová hydrofobizovaná škárovacia hmota: Prince Color® FM-FX Plus (šírka škáry 1-12 mm)
  - Neutrálna silikónová tesniaca hmota: Prince Color® FM-S.

## Dôležité upozornenia

- Nespracovávať pri teplotách podkladu a vzduchu pod +5 °C a nad +25 °C, pri silnom slnečnom žiarení a vetre.

	
vid. dátum výroby vytlačený na obale	
BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Májovu 1244 537 01 Chrudim	
EN 12 004 Zlepšená deformovateľná cementová malta so zníženým sklzom na keramické obkladové prvky	
Reakcia na oheň:	Trieda A2/A2 <sub>s</sub>
Počiatočná ťahová prídržnosť:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Ťahová prídržnosť po tepelnom stárnutí:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Ťahová prídržnosť po uložení vo vode:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Ťahová prídržnosť po cykle zmrazovanie/rozmrázovanie:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>

**Technické údaje**

Materiálová báza	Cement a jemnozrnné prísady	
Sypná hmotnosť	cca 1,4 kg/dm <sup>3</sup>	
Objemová hmotnosť čerstvej malty	cca 1,5 kg/dm <sup>3</sup>	
Zámesová voda - na 1 kg zmesi - na 25 kg balenie	Pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008 cca 0,270 l cca 6,75 l	
Hrúbka lepiaceho lôžka	1 až 10 mm	
Doba spracovateľnosti*	cca 90 min.	
Doba otvorenia*	cca 20 min.	
Počiatková ťahová prídržnosť	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Ťahová prídržnosť po ponorení do vody	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Ťahová prídržnosť po pôsobení tepla	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Ťahová prídržnosť po cykloch zmrznutie/rozmrazenie	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Doba zavádnutia: ťahová prídržnosť (nie skôr ako po 10 min.)	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	
Teplota spracovania / teplota podkladu	+5 °C až +25 °C	
Skiz	≤ 0,5 mm	
Spotreba	cca 1,2 kg/m <sup>2</sup> pri hrúbke vrstvy 1 mm	
Teplotná odolnosť	-30 °C až +80 °C	
Doba vytvrdzovania* - pochôdzne - škárovateľné - plne zaťažiteľné	Po cca 12 hod. Po cca 12 hod. Po cca 3 dňoch	
Spotreba podľa obkladu - malá mozaika - obklad 15 x 15 - hrubá keramika	Profil zuba 3-4 mm 5-6 mm 8-10 mm	Spotreba cca 1,5-2,0 kg/m <sup>3</sup> cca 1,8-3,5 kg/m <sup>3</sup> cca 2,9-4,5 kg/m <sup>3</sup>

\* Pri +23 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vyššie teploty skracujú, nižšie teploty predlžujú uvedené doby.

- Pri lepení obkladov a dlažby na starý obklad, resp. dlažbu sa doporučuje najskôr "vyšpachtľovať" podklad v hrúbke cca 1 mm lepidlom Prince Color® Z 301 SL, poprípade použiť špeciálny kontaktný náter Prince Color® Multigrund PPB a po 12 hod. pokladať nový obklad alebo dlažbu na lepidlo Prince Color® Z 301 SL. Pri neštandardných podkladoch kontaktujte technicko-poradenský servis.
- Lepidlo Prince Color® Z 301 SL nevyrovnáva nerovnosti podkladu. Na vyrovnanie podkladu je vhodné použiť samonivelizačné hmoty Prince Color® (Prince Color® NC 515, Prince Color® NC 510 alebo Prince Color® NA 420).
- Pri savých podkladoch sa skraca doba otvorenia (lepivosti), vždy je nutné napenetrovať podklad náterom Prince Color® Multigrund PGM.
- Kvôli správnej funkcii keramických obkladov a dlažieb je nutné dosiahnuť dostatočné pokrytie rubovej strany dlaždíc (interiér min. 65 %, exteriér min. 95 % plochy).
- V praxi závisí spotreba od kvality podkladu, druhu obkladu, použitého náradia a spôsobu spracovania.
- Tuhnúca hmota sa nesmie dodatočne riediť vodou ani miešať s čerstvou hmotou.
- Náradie sa ihneď po použití umyje vodou, vytvrdnuté nečistoty sa odstránia mechanicky.
- Primiešavanie ďalších látok nie je dovolené.

**Bezpečnostné pokyny**

- Maltová zmes môže dráždiť pokožku, oči, sliznicu.
- Nebezpečenstvo senzibilácie pri styku s pokožkou.
- Nevdychovať. Pri práci nejest' a nepiť.
- Uchovávať mimo dosahu detí.
- Nosiť vhodný pracovný odev a pracovné rukavice.

**Balenie a skladovanie**

- 25 kg papierové vreće s PE vložkou, dodávky na drevených EURO paletách krytých fóliou.
- Skladovateľnosť v suchom sklade 12 mesiacov od dátumu výroby.

**Likvidácia odpadu**

- Prípravok likvidovať v súlade so zákonom o odpadoch v platnom znení.
- Zabrániť úniku produktov do vodných tokov a kanalizácie.

**Technická podpora**

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

**BASF Slovensko spol. s r.o.**

Divízia Stavebné hmoty, Žilina  
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918  
F: 041/72 345 92  
E-mail: info.sk@basf.com

**Zákaznícky servis:**

T: 041/72 345 91  
F: 041/72 345 92  
E-mail: objednavky.sk@basf.com  
Internet: www.basf-sh.sk  
www.fasadnestudio.sk

**Technicko - poradenský servis**

T 0918 111 918 Bratislava I.-V, Senec  
T 0918 444 918  
T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Šaľa, Zlaté Moravce  
T 0918 444 918  
T 0918 594 016 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezinok, Piešťany, Senica, Skalica  
T 0903 776 800 Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica, Tvrdosín  
T 0910 999 774 Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice  
T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany  
T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Póltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom  
T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa  
T 0903 847 822 Košice I.-IV, Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov  
T 0911 808 911 Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: Október 2010

Novým vydaním stráca staré platnosť.