

# Prince Color® Z 301 Speciál

Flexibilné lepidlo na lepenie obkladov a dlažieb na betón, potery a omietky

## Rozsah použitia

- Na vnútorné a vonkajšie použitie.
- Na podlahy a steny, zvlášť vhodné na vyššie zaťaženie.
- Na tenkovrstvové lepenie hrubej a jemnej keramiky na betón, potery a omietky.
- Na pokladanie málo nasiakavých keramických obkladov, dlažieb a mozaík.
- Na cementové potery, zbrúsené anhydritové, prípadne sadrové potery, betónové diely, vykurované potery, sadrokartónové, sadrovláknité a cementovláknité dosky.

## Vlastnosti produktu

- S úradným atestom, schválené ako C2T podľa STN EN 12004.
- Ľahko spracovateľné.
- Mrazuvzdorné.
- Drží bez penetračného náteru na betóne a poteroch, ostatné podklady je nutné napenetrovať.

## Príprava podkladu

- Minimálne vyzretie podkladu:
  - potery z rýchlotuhnúcich cementov 1-2 dni
  - omietky cca 7 dní (1 mm hrúbky = 1 deň schnutia)
  - cementové potery cca 28 dní
  - konštrukčný betón cca 90 dní
- Podklad musí byť pevný, čistý a únosný. Olejové škvrny, zvyšky oddebňovacích olejov a ďalšie nečistoty sa musia starostlivo odstrániť. Podklad musí byť rovný.
- Podklady z hutného betónu sa vyrovnajú samonivelizačnými podlahovými hmotami Prince Color®
- Omietky a nasiakavé podklady je nutné ošetriť penetráciou Prince Color® Multigrund PGM. Vysoko nasiakavé sa penetrujú pokiaľ majú (nesmie vzniknúť lesklý povrch) a hladké alebo málo nasiakavé podklady sa ošetria špeciálnym náterom Prince Color® Multigrund PPB. Dodržiava sa štandardné riedenie a následná technologická prestávka na vyschnutie.
- Čerstvé cementové potery smú vykazovať max. 4 %, anhydritové potery, sadrové potery max. 0,5 % zvyškovej vlhkosti (merané CM prístrojom).

## Spracovanie

- Je nutné dokonalé rozmiešanie zmesi s čistou vodou (podľa STN EN 1008) nízkootáčkovým miešadlom (max. 500 ot./min.) so špirálovým nadstavcom, pokiaľ sa nedosiahne homogénna zmes bez hrudiek. Lepiaci hmotu sa nechá kvôli aktivácii príslušných látok najmenej 3 minúty zrieť a pred následným spracovaním sa ešte krátko premieša.
- Hladkou stranou nerezového hladidla sa na podklad naniesie tenká kontaktná vrstva lepidla.

- Ozubeným hladidlom sa naniesie primeraná lepiaca vrstva, pokiaľ možno jedným smerom. Na celoplošné pokladanie obkladov v miestnostiach s predpokladaným zvýšeným zaťažením sa ešte lepidlo naniesie na rubovú stranu keramického obkladu (tzv. lepenie metódou Buttering-Floating). Naniesie sa vždy len taká plocha, na ktorú je možné položiť obklad alebo dlažbu počas doby otvorenia lepidla ("doby lepivosti", t.j. cca 20 minút). Lepivosť sa skúša prstami.
- Obklady sa zľahka posuvným pohybom vložia do lepiaceho lôžka a vyrovnajú sa.


## Škárovanie

Na škárovanie obkladov a dlažieb je možné použiť:

- Cementová vodoodpudivá škárovacia hmota: Prince Color® FM (šírka škáry 1-8 mm)
- Flexibilná cementová vodotesná škárovacia hmota: Prince Color® FM-FX (šírka škáry 1-12 mm)
- Flexibilná cementová vodoodpudivá škárovacia hmota: Prince Color® FM-FX Plus (šírka škáry 1-12 mm)
- Neutrálna silikónová tesniaca hmota: Prince Color® FM-S.

## Dôležité upozornenia

- Nespracovávať pri teplotách podkladu a vzduchu pod +5 °C a nad +25 °C, pri silnom slnečnom žiarení a vetre.
- Pri pokladaní obkladov a dlažby na starý obklad a dlažbu pri lepení dlažieb na balkóny, terasy je vhodnejšie používať Prince Color® Z 301 CL Profi alebo Prince Color® Z 301 FX Forte.
- Pri nasiakavých podkladoch sa skracaie doba lepivosti, vždy je nutné napenetrovať náterom Prince Color® Multigrund PGM.
- V praxi závisí spotreba od kvality podkladu, druhu keramického obkladu, použitého náradia a spôsobu spracovania.

 viď. dátum výroby vytlačený na obale	
<b>BASF Stavební hmoty</b> Česká republika s.r.o. K Májovu 1244 537 01 Chrudim	
<b>EN 12 004</b> Zlepšená cementová malta so zníženým sklzom na keramické obkladové prvky	
Reakcia na oheň:	Trieda A1/1 <sub>1</sub>
Počiatočná ťahová prídržnosť:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Ťahová prídržnosť po tepelnom stárnutí:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Ťahová prídržnosť po uložení vo vode:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Ťahová prídržnosť po cykle zmrazovanie/rozmravovanie:	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>

## Technické údaje

Materiálová báza	Cement a jemnozrnné prísady	
Sypná hmotnosť	cca 1,5 kg/dm <sup>3</sup>	
Objemová hmotnosť čerstvej malty	cca 1,6 kg/dm <sup>3</sup>	
Zámesová voda - na 1 kg prášku - na 25 kg vreca	Pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008 cca 0,22 cca 5,5 l	
Doba spracovateľnosti*	cca 90 min.	
Doba otvorenia*	cca 20 min.	
Počiatočná ťahová prídržnosť	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Ťahová prídržnosť po ponorení do vody	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Ťahová prídržnosť po pôsobení tepla	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Ťahová prídržnosť po cykloch zmrazenie/rozmrazenie	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	
Doba zavädnutia: ťahová prídržnosť (nie po menej ako 30 minútach)	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	
Teplota spracovania/teplota podkladu	+5 °C až +25 °C (teplota podkladu)	
Sklz	≤ 0,5 mm	
Spotreba*	cca 1,4 kg/m <sup>2</sup> pri hrúbke vrstvy 1 mm	
Teplotná odolnosť	-30 °C až +80 °C	
Doba vytvrdzovania* - pochôdzny - škárovanie - plná zaťaž	po cca 24 hod. po cca 24 hod. po cca 7 dňoch	
Spotreba podľa obkladu malá mozaika obklad 15 x 15 hrubá keramika	Profil zubov 3 až 4 mm 5 až 6 mm 8 až 10 mm	Spotreba cca 2,5 – 3,0 kg/m <sup>2</sup> cca 3,5 – 4,5 kg/m <sup>2</sup> cca 5,0 – 6,0 kg/m <sup>2</sup>

\* Pri +23 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vyššie skracojú, nižšie teploty predlžujú uvedené doby.

- Lepidlo Prince Color® Z 301 Speciál nevyrovnáva nerovnosti podkladu. Na vyrovnanie podkladu je vhodné použiť samonivelizačné podlahové hmoty radu Prince Color® (Prince Color® NC 515, Prince Color® NC 510, Prince Color® NA 420).
- Pre správnu funkciu keramických obkladov a dlažieb je nutné dosiahnuť dostatočné pokrytie rubovej strany dlaždíc (interiér min. 65 %, exteriér min. 95 % plochy).
- Tuhnúca hmota sa nesmie riediť vodou ani miešať s čerstvou hmotou.
- Náradie sa ihneď po použití umyje vodou, vytvrdnuté lepidlo sa odstráni iba mechanicky.
- Primiešavanie ďalších látok nie je dovolené.

- Uchovávať mimo dosahu detí.
- Nosiť vhodný pracovný odev a pracovné rukavice.

## Balenie a skladovanie

- Balenie 25 kg papierové vreca s PE vložkou, dodávky na europaletách krytých fóliou.
- Skladovateľnosť v suchom sklade cca 12 mesiacov od dátumu výroby.

## Likvidácia odpadu

- Prípravok likvidovať v súlade so zákonom o odpadoch v platnom znení.
- Pri styku s vodou zabrániť úniku produktov do vodných tokov a kanalizácie.

## Bezpečnostné pokyny

- Lepidlo môže dráždiť kožu, oči, sliznicu.
- Nebezpečenstvo senzibilizácie pri styku s kožou.
- Pri práci zamedziť styku s kožou a očami.
- Nevdychovať.
- Pri práci nejest' a nepiť.

## Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

**BASF Slovensko spol. s r.o.**  
Divízia Stavebné hmoty, Žilina  
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918  
F: 041/72 345 92  
E-mail: info.sk@basf.com  
**Zákaznícky servis:**  
T: 041/72 345 91  
F: 041/72 345 92  
E-mail: objednavky.sk@basf.com  
Internet: www.basf-sh.sk  
www.fasadnestudio.sk

### Technicko - poradenský servis

T 0918 111 918 Bratislava I.– V, Senec  
T 0918 444 918  
T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Šaľa, Zlaté Moravce  
T 0918 444 918  
T 0918 594 016 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezínok, Piešťany, Senica, Skalica  
T 0903 776 800 Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica, Trvárošín  
T 0910 999 774 Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice  
T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany  
T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom  
T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Lubovňa  
T 0903 847 822 Košice I.–IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov  
T 0911 808 911 Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

**Aktuálne informácie o produktoch sú dostupné na [www.basf-sh.sk](http://www.basf-sh.sk)**

Vydané: Október 2010

Novým vydaním stráca staré platnosť.