

# Prince Color® Z 301 Super sivá/biela

## Lepiaca a armovacia stierková hmota na zateplňovacie systémy

### Rozsah použitia

- Na vnútorné a vonkajšie použitie.
- Na steny a stropy na lepenie a armovanie izolačných dosiek z fasádneho expandovaného polystyrénu (bieleho aj sivého), extrudovaného polystyrénu a minerálnej vlny.
- Ako armovacia stierka na izolačné dosky na vytvorenie základnej výstužnej vrstvy v zateplňovacích systémoch.
- Podklad pod tenkovrstvové finálne omietky.
- Na zhotovenie stierkovej vrstvy na rovnom murive a pevných omietkach.
- Vhodná aj do oblasti soklov.
- Je súčasťou certifikovaných zateplňovacích systémov MultiTherm®.

### Vlastnosti produktu

- Splňa požiadavky smernice CZB.
- Mrazuvzdorná.
- Stabilná a pevná, práca s izolačnými doskami je ľahká a rýchla.
- Vystužená skleneným vláknom, lepšie vyrovnáva napätie v podklade a armovacej stierke.
- Vysoká rýchlosť práce pri aplikácii armovacej stierky vďaka jej technickým parametrom.

### Príprava podkladu

- Podklad musí byť rovný, únosný, čistý, suchý, bezprašný, bez olejov a starých náterov.
- Nasiakavé podklady je nutné ošetriť penetráciou Prince Color® Multigrund PGM.
- Vysoko nasiakavé sa penetrujú pokiaľ sa majú (nesmie vzniknúť lesklý povrch), hladké alebo málo nasiakavé podklady sa ošetria náterom Prince Color® Multigrund PPB.
- Dodržiava sa štandardné riešenie a následná technologická prestávka na vyschnutie.
- Podklad na lepenie nesmie vykazovať väčšiu nerovnosť než 10 mm na dĺžku 1 m (merané latou).
- Podklad na vytváranie základnej výstužnej vrstvy nesmie vykazovať väčšiu nerovnosť než 5 mm a dĺžku 2 m (merané latou).

### Spracovanie

- Je potrebné dokonalé rozmiešanie zmesi s čistou vodou (podľa STN EN 1008) nízkootáčkovým miešadlom (max. 500 ot./min.) so špirálovým nadstavcom, pokiaľ sa nedosiahne homogénna zmes bez hrudiek. Namiešaná hmota sa nechá kvôli aktivácii príslušných látok najmenej 3 minúty zrieť a pred následným spracovaním sa ešte krátko premieša.
- Materiál je možné spracovávať i strojovo pomocou omietacieho zariadenia so zmiešavacím čerpadlom (s použitím rotačného domiešavača).

### Nanesenie stierkovej lepiacej hmoty na izolačné dosky pri lepení:

Hmota Prince Color® Z 301 Super sa nanáša murárskou lyžicou tak, aby sa na ploche dosky vytvoril po obvode rám doplnený minimálne tromi terčami v strede dosky (tzv. metóda "rámovo-bodová" sa používa pri nerovnostiach podkladu blížiacich sa nerovnosti 10 mm na dĺžku 1 m) alebo sa hmota Prince Color® Z 301 Super nanáša pomocou ozubeného hladidla na celú plochu dosky (tzv. metóda „celoplošná“, používa sa pri malých nerovnostiach podkladu.) Lamely z minerálnej vlny s kolmým vláknom sa lepia vždy celoplošne.

### Celoplošné armovanie - vytváranie základnej vrstvy:

Na podklad sa nanesie pomocou ozubeného hladidla (zub 10x10 mm) hmota Prince Color® Z 301 Super, do ktorej sa pomocou hladidla zatlačí armovacia tkanina. Stierka, ktorá prestúpi medzi okami sa rozprestrie tak, aby bola tkanina úplne zakrytá, prípadne sa chýbajúca stierka doplní. Hrúbka výstužnej armovacej vrstvy sa musí pohybovať v rozmedzí 3 mm až 6 mm. (Armovacia tkanina musí byť uložená vo vrchnej tretine armovacej vrstvy tak, aby jej raster nebol prekreslený do povrchu.)

### Poznámka:

Tento výrobok sa môže použiť ako súčasť systému (zostavy) ETICS MultiTherm®. V takom prípade bude aplikácia výrobku v súlade s aktuálnou verzou technologického predpisu fasádnych zateplňovacích systémov (zostáv) ETICS MultiTherm®. Pre systémy (zostavy) MultiTherm® NEO, MultiTherm® P, MultiTherm® M-D, MultiTherm® M-L platia nasledujúce označenia CE:



### Dôležité upozornenia

- Nespracovávať pri teplotách podkladu a vzduchu pod +5 °C a nad +25 °C.

**Technické údaje**

Materiálová báza	Cement a špeciálne jemnozrnné prísady
Sypná hmotnosť	1,45–1,55 kg/dm <sup>3</sup>
Objemová hmotnosť čerstvej malty	1,6 kg/dm <sup>3</sup>
Zámesová voda - na 1 kg zmesi - na 5 kg zmesi - na 25 kg vreca	Pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008 cca 0,23 l cca 1,15 l ca 5,75 l
Doba spracovateľnosti*	cca 60 min.
Doba otvorenia*	min. 20 min.
Pevnosť v tlaku po 28 dňoch*	min. 13,0 MPa
Pevnosť v ťahu za ohybu po 28 dňoch*	min. 5,0 MPa
Prídržnosť k podkladu po 28 dňoch*	min. 0,5 MPa
Teplota spracovania/teplota podkladu	+5 °C až +25 °C
Mrazuvzdornosť	áno, min. 25 cyklov
Spotreba - lepenie a armovanie**	cca 1,3 kg suchej malty/m <sup>2</sup> a mm hrúbky vrstvy
Spotreba na lepenie: – celoplošné – rámovo-bodové	cca 3,0–4,5 kg suchej malty/m <sup>2</sup> cca 4,0–5,0 kg suchej malty/m <sup>2</sup>
Spotreba na stierkovanie (armovanie)	3,0–4,0 kg suchej malty/m <sup>2</sup>
Spotreba celkom (lepenie a armovanie)	6,0–9,0 kg suchej malty/m <sup>2</sup>
Doba vytvrdzovania* (na málo savom podklade) - nanášanie tenkovrstvových omietok a iných vrstiev	po cca 2 dňoch
Teplotná odolnosť	-40 °C až +80 °C
Farebné odtiene	sivá a biela

\* Pri +23 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vyššie teploty doby skracujú, nižšie teploty predlžujú uvedené doby.

\*\* Na nerovných plochách alebo pri strojovom nanášaní je nutné počítať so zvýšenou spotrebou.

- Čerstvo nanosená vrstva stierky sa chráni pred príliš rýchlym vysychaním (slnko, vietor, vysoká teplota).
- V prechodových oblastiach a spojoch medzi rozdielnymi časťami stavieb (napr. betón/murivo), škárami a rohmi otvorov stavby musia byť izolačné dosky previazané minimálne 20 cm.
- Konštrukcia sa musí nachádzať v stave vyrovnanej ustálenej vlhkosti. Práce na vnútorných omietkach a poteroch musia byť ukončené.
- Na dokonalé spracovanie lepiacej a armovacej stierkovej hmoty vrátane dosiahnutia rovnomernej štruktúry sa odporúča podrobná inštrukcia našimi odbornými poradcami.
- V oblasti soklov sa na armováciu stierku aplikuje vodoodpudivý náterový systém alebo mozaika Prince Color® Multiputz MP.
- Pri lepení a armovaní dosiek z extrudovaného polystyrénu je nutné povrch dosiek celoplošne zdrsniť.
- Pri lepení fasádnej kontaktnej dosky z minerálnej vlny alebo z polystyrénu musí lepiaca hmota pokrývať minimálne 40 % plochy dosky.
- Pri lepení fasádnej kontaktnej lamely sa nanáša lepiaca hmota vždy celoplošne.
- Primiešanie žiadnych ďalších látok nie je dovolené.

**Bezpečnostné pokyny**

- Maltová zmes môže dráždiť kožu, oči, sliznice.
- Nebezpečenstvo senzibilizácie pri styku s kožou.
- Pri práci zamedziť styku s kožou a očami.
- Nevdychovať. Pri práci nejest' a nepiť.
- Uchovávať mimo dosahu detí.
- Nosiť vhodný pracovný odev a pracovné rukavice.

**Balenie a skladovanie**

- Balenie 25 kg papierové vreca s PE vložkou, dodávky na drevených europaletách krytých fóliou.
- Skladovateľnosť v suchom sklade 12 mesiacov od dátumu výroby.

**Likvidácia odpadu**

- Prípravok likvidovať v súlade so zákonom o odpadoch v platnom znení.
- Pri styku s vodou zabrániť úniku produktov do vodných tokov a kanalizácie.

**Technická podpora**

Prislušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

**BASF Slovensko spol. s r.o.**

Divízia Stavebné hmoty, Žilina  
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918  
F: 041/72 345 92  
E-mail: info.sk@basf.com  
**Zákaznícky servis:**  
T: 041/72 345 91  
F: 041/72 345 92  
E-mail: objednavky.sk@basf.com  
Internet: www.basf-sh.sk  
www.fasadnestudio.sk

**Technicko - poradenský servis**

T 0918 111 918 Bratislava I.–V, Senec  
T 0918 444 918  
T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Šala, Zlaté Moravce  
T 0918 444 918  
T 0918 594 016 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezinok, Piešťany, Senica, Skalica  
T 0903 776 800 Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica, Tvrdošín  
T 0910 999 774 Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice  
T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany  
T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom  
T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa  
T 0903 847 822 Košice I.–IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov  
T 0911 808 911 Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučená sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: December 2011

Novým vydaním stráca staré platnosť.