

# Prince Color® Z 301 ZL

## Mrazuvzdorné lepidlo na obklady a dlažby

### Rozsah použitia

- Na vnútorné aj vonkajšie použitie.
- Na steny a podlahy.
- Na lepenie obkladov a dlažieb s nasiakavosťou  $\geq 3\%$ , nenasiakavej dlažby len vo vnútornom prostredí, keramických mozaík, teracových a tehlových obkladov, betonových dlažieb a kameniny.
- Na cementové potery, betón, omietku, pórobetón aj neomietnuté murivo, zbrúsené anhydritové popr. sadrové plávajúce potery, sadrokartónové, sadrovláknité a cementovláknité dosky.

### Vlastnosti produktu

- S úradným atestom, schválené C1T podľa normy STN EN 12004.
- Mrazuvzdorné.
- Drží bez penetračného náteru na betóne a cementových poterach, ostatné podklady je nutné penetrovať.
- Pochôdzne a škárovateľné po 24 hod.

### Príprava podkladu

- Minimálne vyzretie podkladu:
  - potery z rýchlotuhnúcich cementov 1–2 dni
  - omietky cca 7 dní (1 mm hrúbky = 1 deň schnutia)
  - cementové potery cca 28 dní
  - konštrukčný betón cca 90 dní
- Podklad musí byť pevný, čistý a nosný. Olejové škvrny, zvyšky oddebňovacích olejov a ďalšie nečistoty znižujúce prídržnosť sa musia dôkladne odstrániť.
- Podlahy doporučujeme vyrovnáť samonivelizačnými podlahovými stierkami radu Prince Color®.
- Omietky a savé podklady je nutné ošetriť penetráciou Prince Color® Multigrund PGM. Vysoko savé sa penetrujú, pokým sa majú (nesmie vzniknúť lesklý povrch), hladké alebo málo savé podklady sa ošetria špeciálnym náterom Prince Color® Multigrund PPB. Dodržiava sa štandardné riešenie a následná technologická prestávka na vyschnutie penetrácie.
- Cementové potery smú vykazovať max. 4 %, anhydritové potery popr. sadrové potery max. 0,5 % zvyškovej vlhkosti (merané CM-prístrojmi)

### Spracovanie

- Je nutné dokonalé rozmiešanie zmesi v čistej vode (podľa STN EN 1008) nízkootáčkovým miešadlom (max. 500 ot./min.) so špirálovým nadstavcom, až sa dosiahne homogénna zmes bez hrudiek. Lepiaca hmota sa nechá najmenej 3 minúty odležať a pred spracovaním sa ešte krátko premieša.

- Hladkou stranou nerezového hladidla sa na podklad naniesie tenká kontaktná vrstva lepidla.
- Ozubeným hladidlom sa naniesie potrebná lepiaca vrstva, pokiaľ možno jedným smerom. Natiahne sa vždy len taká plocha, na ktorú je možné položiť obklad či dlažbu počas „doby lepivosti“, tj. cca 20 min.). Lepivosť sa skúša prstami.
- Obklady sa zľahka posuvnými pohybmi usadia do lepiacej vrstvy a vyrovnajú sa.


### Škárovanie

Na škárovanie obkladov a dlažieb je možné použiť:

- Cementová škárovacia hmota: Prince Color® FM (šírka škáry 1–8 mm)
- Flexibilná cementová hydrofobizovaná škárovacia hmota: Prince Color® FM-FX (šírka škáry 1–12 mm) popr. Prince Color® FM-FX Plus
- Flexibilná cementová, vodoodpudivá, hydrofobizovaná škárovacia hmota: Prince Color® FM-FX Plus (šírka škáry 1–12 mm)
- Neutrálna silikónová tesniaca hmota: Prince Color® FM-S.

### Dôležité upozornenia

- Nespracovávať pri teplote podkladu a vzduchu pod  $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ , nad  $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$ , pri silnom slnečnom žiarení a vetre.
- Pri pokladaní dlažby a obkladov na starý obklad použite flexibilné lepidlá Prince Color® Z 301 FX Profi, Prince Color® Z 301 FX Forte, alebo Prince Color® Z 301 CL Profi. Na lepenie dlažieb na nesavý a hladký podklad, na balkóny, vonkajšie terasy a vykurované podlahy je nutné používať flexibilné lepidlá Prince Color® Z 301 FX Profi, Prince Color® Z 301 FX Forte, alebo Prince Color® Z 301 CL Profi, prípadne Prince Color® Z 301 Speciál.

	
viď. dátum výroby vytlačený na obale	
BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o. K Májovu 1244 537 01 Chrudim	
EN 12 004 Normálna cementová malta so zníženým sklzom na keramické obkladové prvky	
Reakcia na oheň:	Trieda A1/A1
Počiatočná ťahová prídržnosť:	$\geq 0,5\text{ N/mm}^2$
Ťahová prídržnosť po tepelnom stárnutí:	$\geq 0,5\text{ N/mm}^2$
Ťahová prídržnosť po uložení vo vode:	$\geq 0,5\text{ N/mm}^2$
Ťahová prídržnosť po cykle zmrazovanie/rozmravovanie:	$\geq 0,5\text{ N/mm}^2$

## Technické údaje

Materiálová báza	Cement a jemnozrnné prísady
Sypná hmotnosť	cca 1,5 kg/dm <sup>3</sup>
Objemová hmotnosť čerstvej malty	cca 1,55 kg/dm <sup>3</sup>
Zámesová voda - na 1 kg zmesi - na 25 kg balenie	Pitná voda alebo voda podľa STN EN 1008 cca 0,24 l cca 6 l
Hrúbka lepiaceho lôžka	1 až 8 mm
Doba spracovateľnosti*	cca 90 min.
Doba otvorenia*	cca 20 min.
Počiatočná ťahová prídržnosť	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Ťahová prídržnosť po ponorení do vody	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Ťahová prídržnosť po pôsobení tepla	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Ťahová prídržnosť po cykloch zmrazovania a rozmrazovania	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Doba zavädnutia: ťahová prídržnosť (nie po menej ako 20 min.)	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>
Teplota spracovania/teplota podkladu	+5 °C až +25 °C
Teplotná odolnosť	-20 °C až +80 °C
Doba vytvrdzovania* - pochôdzne - škárovateľné: - úplne vytvrdnuté:	po cca 24 hod. po cca 24 hod. po cca 14 dňoch
Spotreba podľa obkladu - malá mozaika, profil zubov 3-4 mm - obklad 15 x 15 cm, profil zubov 5-6 mm - hrubá mozaika, profil zubov 8-10 mm	cca 2,5 - 3,0 kg/m <sup>2</sup> cca 3,5 - 4,0 kg/m <sup>2</sup> cca 4,0 - 5,0 kg/m <sup>2</sup>

\* Pri +23 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vyššie teploty skracujú, nižšie teploty predlžujú uvedené doby.

- Lepidlo Prince Color® Z 301 ZL nevyrovnáva nerovnosti podkladu. Na vyrovnanie podkladu je vhodné použiť samonivelizačné podlahové stierky radu Prince Color® (Prince Color® NC 515, Prince Color® NC 510 alebo Prince Color® NA 420).
- Pri savých podkladoch sa skraca doba otvorenia (lepivosti), je nutné penetrovať náterom Prince Color® Multigrund PGM.
- Pre správnu funkciu keramických obkladov je nutné docieľiť dostatočné pokrytie rubovej strany dlažby.
- V praxi závisí spotreba od kvality podkladu, druhu keramického obkladu, použitom náradí a spôsobe spracovania.
- Tuhnúca hmota sa nesmie dodatočne riediť vodou ani miešať s čerstvou hmotou.
- Náradie sa umyje ihneď po použití vodou, vytvrdnuté nečistoty sa odstránia mechanicky.
- Primiešavanie ďalších látok nie je dovolené.

- Pri práci zamedziť styku s pokožkou a očami.
- Nevdychovať.
- Pri práci nejest' a nepiť.
- Uchovávať mimo dosahu detí.
- Nosiť vhodný pracovný odev a pracovné rukavice.

## Balenie a skladovanie

- Balenie: 25 kg papierové vreće s PE vložkou, dodávky na EURO paletách krytých fóliou.
- Skladovať v suchom a zateplenom sklade v dobre uzavretých nádobách 12 mesiacov od dátumu výroby.

## Likvidácia odpadu

- Prípravok odstraňovať v súlade so zákonom o odpadoch v platnom znení.
- Zabrániť úniku produktu do vodných tokov a kanalizácie.

## Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

## Bezpečnostné pokyny

- Lepiaca zmes môže dráždiť pokožku, oči, sliznicu.
- Nebezpečenstvo senzibilizácie pri styku s pokožkou.

### BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty, Žilina  
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918  
F: 041/72 345 92  
E-mail: info.sk@basf.com

### Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91  
F: 041/72 345 92  
E-mail: objednavky.sk@basf.com  
Internet: www.basf-sh.sk  
www.fasadnestudio.sk

### Technicko - poradenský servis

T 0918 111 918 Bratislava I.- V, Senec  
T 0918 444 918  
T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Šala, Zlaté Moravce  
T 0918 444 918  
T 0918 594 016 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezínok, Piešťany, Senica, Skalica  
T 0903 776 800 Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica, Tvrdošín  
T 0910 999 774 Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice  
T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany  
T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom  
T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Lubovňa  
T 0903 847 822 Košice I.-IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov  
T 0911 808 911 Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

**Aktuálne informácie o produktoch sú dostupné na [www.basf-sh.sk](http://www.basf-sh.sk)**

Vydané: Október 2010

Novým vydaním stráca staré platnosť.